

Cámara reverberante Escuela Politécnica Superior de Gandía

Medición de absorción acústica según UNE-EN ISO 354:2004

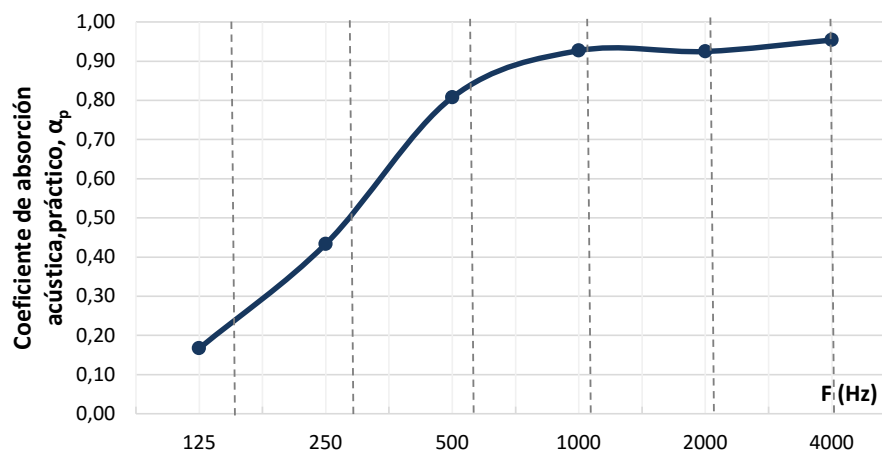
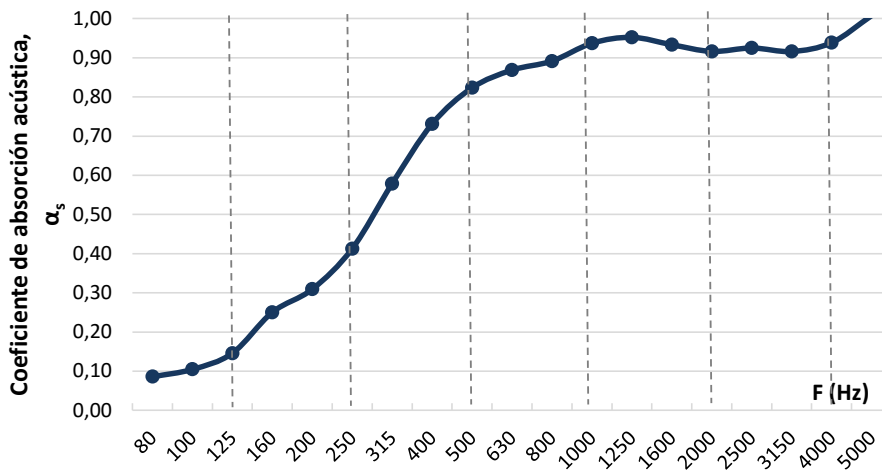
Solicitante: WOOL4BUILD

Muestra Ensayada: Muestra PREMIUM. Lana de Oveja de 30Kg/m³ de densidad y 50mm de espesor.
Composición: 15 % PET BICO y 40% WOOL 1st.



Dimensiones:		Condiciones Ambientales:
Volumen cámara (m ³)	238	Tcámara vacía = 18,9°C
Superficie cámara (m ²)	236	46,60%
Área de la muestra a ensayo (m ²)	11,71	Tcámara con muestra = 19,4°C
		HRcámara con muestra = 45,9%
Fecha ensayo: 20/01/2016		Fecha Informe: 27/01/2016

f (Hz)	α_s
80	0,09
100	0,10
125	0,15
160	0,25
200	0,31
250	0,41
315	0,58
400	0,73
500	0,82
630	0,87
800	0,89
1000	0,94
1250	0,95
1600	0,93
2000	0,92
2500	0,93
3150	0,92
4000	0,94
5000	1,01



f (Hz)	α_p
125	0,17
250	0,43
500	0,81
1000	0,93
2000	0,92
4000	0,95

Datos complementarios

Coefficientes de absorción bandas de octava

f (Hz)	α_s	Datos para DB-HR	
125	0,17		
250	0,43		
500	0,81	0,80	α_{medio} 0,88
1000	0,93	0,95	
2000	0,92	0,90	
4000	0,95		

Clasificación según norma europea

UNE-EN ISO 11654:1998

α_w	0,75 (H)
CLASE	C

Clasificación según norma americana

ASTM C423 - 09a

NRC	0,75
SAA	0,77

Resistividad al flujo de aire de acuerdo con el método de Ingard & Dear

R = 9,3 kPas/m²

