

Cámara reverberante Escuela Politécnica Superior de Gandía

Medición de absorción acústica según UNE-EN ISO 354:2004

Solicitante: WOOL4BUILD

Muestra Ensayada: Muestra CONFORT. Lana de Oveja de 25Kg/m³ de densidad y 40mm de espesor.
Composición: 15 % PET BICO y 40% WOOL 1st.



Dimensiones:

Volumen cámara (m ³)	238
Superficie cámara (m ²)	236
Área de la muestra a ensayo (m ²)	11,71

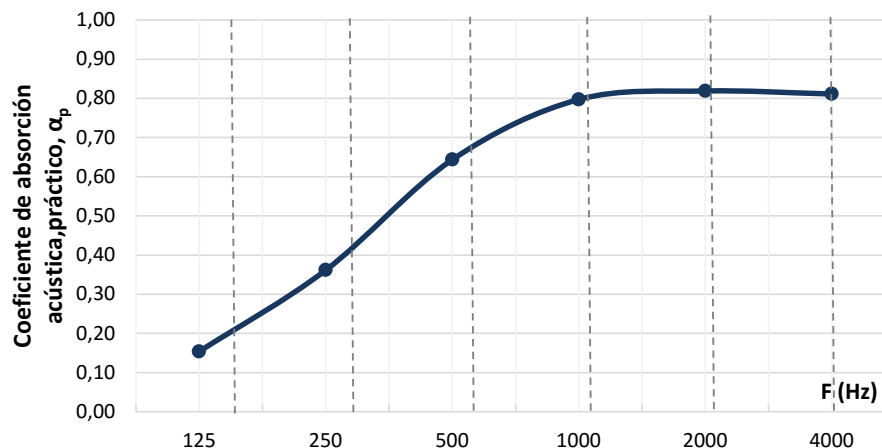
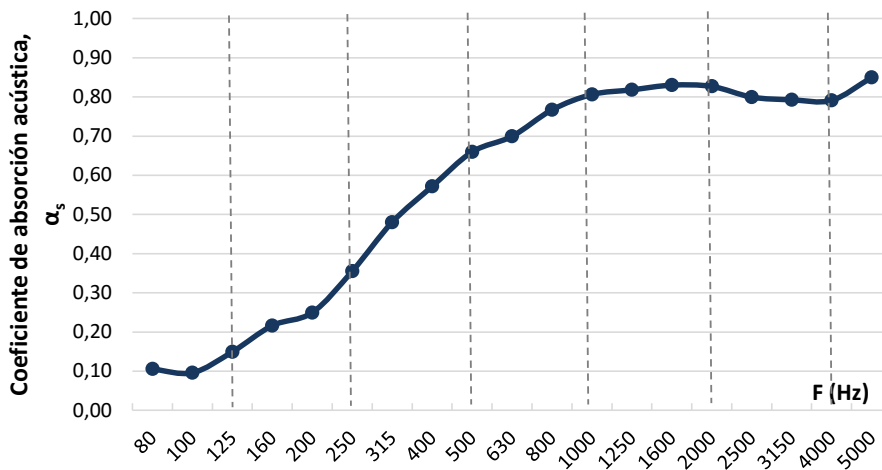
Condiciones Ambientales:

Tcámara vacía = 18,9°C
46,60%
Tcámara con muestra = 19,4°C
HRCámara con muestra = 45,9%

Fecha ensayo: 20/01/2016

Fecha Informe: 27/01/2016

f (Hz)	α_s
80	0,11
100	0,10
125	0,15
160	0,22
200	0,25
250	0,36
315	0,48
400	0,57
500	0,66
630	0,70
800	0,77
1000	0,81
1250	0,82
1600	0,83
2000	0,83
2500	0,80
3150	0,79
4000	0,79
5000	0,85



f (Hz)	α_p
125	0,15
250	0,36
500	0,64
1000	0,80
2000	0,82
4000	0,81

Datos complementarios

Coefficientes de absorción bandas de octava

f (Hz)	α_s	Datos para DB-HR	
125	0,15		
250	0,36		
500	0,64	0,65	α_{medio}
1000	0,80	0,80	
2000	0,82	0,80	
4000	0,81		

Clasificación según norma europea

UNE-EN ISO 11654:1998

α_w	0,65 (H)
CLASE	C

Clasificación según norma americana

ASTM C423 - 09a

NRC	0,65
SAA	0,66

Resistividad al flujo de aire de acuerdo con el método de Ingard & Dear

R = 9,3 kPas/m²

